

Bombas con tanque integrado concebidas para resistir los productos químicos desincrustadores - para la eliminación de depósitos de agua dura, la herrumbre y corrosión formada por instalaciones de calefacción y circuitos de refrigeración.



Scalebreaker C20

Scalebreaker C40
con instalación opcional para
limpiar el equipo con agua fresca

Scalebreaker C90
con instalación opcional para lim-
piar el equipo con agua fresca

Entre sus aplicaciones se incluyen:

- Calderas domésticas e industriales, incluidas calderas mixtas.
- Generadores de vapor y calentadores de agua.
- Calentador de agua de acumulación.
- Condensadores y refrigeradores.
- Unidades de aire acondicionado y las tuberías.
- Serpentes de enfriamiento y rodillos refrigerados por agua.
- Tubular y los intercambiadores de calor de placas.
- Maquinaria del plástico: refrigerantes de aceite, herramientas para moldear, cilindros de extrusión y tuberías.



Scalebreaker C210
modelo comercial

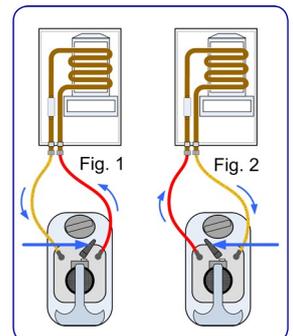
- Alto rendimiento para permitir la desincrustación de equipos altamente sucia.
- Extremadamente resistente a los agentes químicos; bomba resistente al ácido.
- Los productos químicos se mantienen de forma segura dentro del tanque integrado.
- Autocebante para mayor facilidad y seguridad.
- Compacta y portátil.
- Sin necesidad de mantenimiento.
- Dispositivo inversor de caudal incorporado para una desincrustación más rápida y eficaz.
- Instalación opcional para limpiar el equipo con agua fresca en C40, C90 y C210 modelos.

Ventajas del inversor de caudal en la desincrustación y limpieza química

Durante el proceso de desincrustación, el sarro se disuelve y progresa a gas. La espuma y efervescencia resultantes pueden crear una barrera que dificulte, y en algunos casos impida, una actuación más profunda de los productos químicos en las incrustaciones. Al invertir la

dirección de la impulsión y retorno con el inversor de caudal (ver fig. 1 y fig. 2) se permite dar salida a la espuma y gas por el tanque y anular así el efecto barrera. El inversor de caudal no sólo posibilita que se ataque a las incrustaciones desde los dos flancos para penetrar

y descomponer su estructura, lo que acelera considerablemente la desincrustación, sino que a menudo también permite que se desincrusten con éxito las tuberías e intercambiadores térmicos previamente bloqueados.



Bombas de construcción del tanque para el tratamiento de la sustancia química más fuerte descalcificación

Las bombas desincrustantes con tanque integrado- modelos disponibles e información técnica.

Modèle	Capacidad del tanque	Motor (CV)	Rendimiento máximo (l/min)	Altura de elevación máxima. (m)	Peso (kg)	Dimensiones (cm)	Altura máxima (cm)	Mangueras de conexión (m) (flujo y retorno)
Scalebreaker C20	20 litro	0,20	<60	14	9,8	45 x 25	54	2 x 3
Scalebreaker C40*	39 litro	0,50	<90	20	17	39 x 44	69	2 x 3
Scalebreaker C90*	57 litro	0,75	<150	24	22,5	39 x 59	89	2 x 3
Scalebreaker C210*	125 litro	0,75	<170	24	28,5	53 x 68	89	2 x 3

*C40, C90 y C210 modelos con Instalación opcional para limpiar el equipo con agua fresca tienen una manguera de descarga 3m y una manguera de entrada de agua de 3 m.

Aplicaciones comunes

1. C20 - para uso doméstico, en pequeños aparatos industriales y en maquinaria del plástico pequeña.

2. C40 - para uso en aparatos de tamaño medio: Calderas, calentadores de agua de fuego directo. Maquinaria del plástico pequeña o mediana.

3. C90 - para uso en aparatos de tamaño medio: Calderas, calentadores de fuego directo, refrigeradores y condensadores. Para maquinaria del plástico más grande.

4. C210 - para calderas industriales y comerciales grandes así como aparatos caloríficos, refrigeradores y calentadores grandes de agua.

Información general

Todos los desincrustadores de bomba con tanque integrado están equipados con el sistema del tipo de bombas autocebantes centrífugas.

Mangueras y conexiones

Todas las bombas están equipadas con mangueras de impulsión y retorno así como con acoplamientos hembra de rosca.

Capacidad de operación y temperatura.

Los modelos C20, C40, C90 y C210 tienen la capacidad de funcionar en seco, sin embargo, la temperatura del líquido no debe exceder los 70° C.

Motores:

Los motores eléctricos son del tipo totalmente cerrado enfriado por ventilador (TEFC) con protección IP55, de potencia continua y disponen de un interruptor protegido por una membrana de plástico integrada y luz de aviso. El motor estándar es de 230 voltios y 50 Hz. Los motores de 120 voltios, 60 Hz están disponibles bajo pedido especial.

Transporte y manejo

Empuñaduras y asideros para un manejo

más fácil y para vaciar el contenido.

Todas las bombas están diseñadas para su utilización in situ, pesan poco y son estables.

Dispositivo inversor de caudal.

Todos los modelos poseen una válvula de inversión instantánea de caudal. Al invertir regularmente el caudal durante la desincrustación, se reduce a la mitad el tiempo necesario para realizarla y es extremadamente útil para la eliminación de los sedimentos que estén sueltos.

Capacidad de uso de productos químicos.

Las bombas desincrustadoras son resistentes al ácido y admiten todos los ácidos empleados en una desincrustación corriente: El ácido hidroc্লórico, fosfórico, sulfúrico, cítrico, fórmico, acético, etc. Pueden utilizarse también con álcalis al igual que con soluciones de cloro tal y como se utilizan en el proceso de la esterilización. Para la compatibilidad con otros componentes químicos, por favor verifíquelo con Kamco

Materiales de fabricación:

Soporte de motor y cuerpo, inversor de

caudal, voluta y propulsor: polipropileno. Eje motor (C20-C210): acero, encamisado en PP

Tanque: Poliuretano de alta densidad translúcido para comprobar visualmente los niveles de líquido.

Mangueras: PVC reforzado transparente.



Modelos Scalebreaker estándar